



Accademia Formativa
MARTESANA
CITTA' DI GORGONZOLA



CORSO PER **OPERATORE LOGISTICO**



Gestire flussi di merci ordinate al mattino e consegnate la sera. Permettere alle aziende di ricevere, da tutta Europa, pezzi di ricambio in 24h. La nostra area sta cambiando sempre più la sua vocazione verso la logistica, non perdere il treno: scegli un lavoro **SUPERSICURO!**

PERCORSO TRIENNALE – QUALIFICA PROFESSIONALE 3° LIVELLO EQF

Denominazione della FIGURA	OPERATORE DEI SISTEMI E SERVIZI LOGISTICI
Descrizione sintetica della Figura	L'addetto alla logistica gestisce il magazzino e la movimentazione delle merci, e mantiene aggiornate le informazioni che riguardano l'integrità e la disponibilità di prodotti e materiali depositati in magazzino. Le funzioni dell'addetto alla logistica sono fondamentali nell'assicurare il corretto funzionamento dell'azienda. Si può occupare della movimentazione interna verso le linee produttive, della movimentazione in uscita verso i clienti o della gestione dei prodotti in entrata provenienti dai fornitori. Effettua l'inventario delle merci contenute nel magazzino, per controllare che sia sempre presente una quantità di prodotti tale da assicurare il normale funzionamento dell'azienda. In alcune realtà, svolge anche le mansioni pratiche di un magazziniere, come carico e scarico merci con l'uso del carrello elevatore, preparazione dei bancali e delle spedizioni, riordino del magazzino.

QUARTO ANNO – DIPLOMA PROFESSIONALE 4° LIVELLO EQF

Denominazione della FIGURA	TECNICO DELL'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE
Descrizione sintetica della figura	Il Tecnico per l'automazione industriale interviene con autonomia, nel quadro di azione stabilito, e delle specifiche assegnate, contribuendo - in rapporto ai diversi ambiti di esercizio - al presidio del processo di automazione industriale attraverso la partecipazione all'individuazione delle risorse strumentali e tecnologiche, la predisposizione e l'organizzazione operativa delle lavorazioni, l'implementazione di procedure di miglioramento continuo, il monitoraggio e la valutazione del risultato, con assunzione di responsabilità relative alla sorveglianza di attività esecutive svolte da altri. La formazione tecnica nell'utilizzo di metodologie, strumenti e informazioni specializzate gli consente di svolgere attività nell'ambito della progettazione e dimensionamento del sistema e/o dell'impianto, dello sviluppo del software di comando e controllo, attinenti all'installazione del sistema e/o della loro componentistica meccanica, elettrica, pneumatica ed oleodinamica, la taratura e regolazione dei singoli elementi e del sistema automatizzato nel suo complesso.

ARTICOLAZIONE ORARIA NEL TRIENNIO E AL QUARTO ANNO

MATERIA	1° ANNO	2° ANNO	3° ANNO	4° ANNO	
Supply Chain	3	3	3	Elettrotecnica	2
Sistemi e tecniche di magazzino	3	2	2	Tecnica Meccanica	3
Sistema dei trasporti	2	2	2	PLC	5
Organizzazione aziendale	3	2	2		
Lingua Francese	2	2	2	Manutenzione Muletti / Automazione industriale*	4
Cinese (scritto)			2	* a scelta dello studente	
TOTALE SETTIMANALE	12/33	11/29	13/27		14/29
SETTIMANE DI TIROCINIO	2	6-8	10	SETTIMANE DI TIROCINIO	8